

DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART. 14,
C.1, LETT.F) D.LGS. N. 33/2013

Integrazione

I	
Cognome	GIUSEPPE
Nome	COLPANI
Atto e data della nomina	Provvedimento n. 41/2021 del 1° settembre 2021

DICHIARA

II			
BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
Fabbricato	Bettola PC	proprietà	50%

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno.

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

III		
BENI MOBILI REGISTRATI		
Autovetture (modello)		
FIAT CUBO		

IV		
STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARI		
Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni

V		
QUOTE DI FONDI COMUNI DI INVESTIMENTO (1)		
Denominazione del fondo	Entità della quota in valore assoluto	Annotazioni

(1) Le quote di fondi comuni non cadono né nella dichiarazione ex legge n. 215/2004 (conflitto d'interesse) né nella dichiarazione ex legge n. 441/1982 (pubblicità della situazione patrimoniale di titolari di cariche elettive cariche direttive di alcuni enti)

VI		
CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' - TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI		
Tipo di carica	Denominazione della società	Attività economica svolta
Eventuali annotazioni		

Luogo e data

Roma 02/02/2022

Firma