

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO NOTORIO

Ai fini degli obblighi di pubblicazione previsti ai sensi dell'art. 14, comma 1 ter, D. Lgs. 33/2013

(artt. 47 e 48 D.P.R. n. 445/2000)

Il sottoscritto Roberto Natalini, nato a Roma (RM) il 4 luglio 1960, nella sua qualità di Direttore dell'Istituto per le Applicazioni del Calcolo "Mauro Picone", di cui al provvedimento del Direttore Generale del CNR prot. AMMCNT-CNR n. 37 del 21 aprile 2022,

sotto la propria responsabilità ed in piena conoscenza della responsabilità penale prevista per le dichiarazioni false dall'art. 76 del D.P.R. n. 445/2000 e dalle disposizioni del Codice penale e dalle leggi speciali in materia

DICHIARA

ai fini dell'applicazione del comma 1 ter dell'art. 14 del D. Lgs. 33/2013, e successive modificazioni e integrazioni, in materia di obblighi di pubblicazione concernenti i titolari di incarichi dirigenziali e di posizioni organizzative a cui sono affidate deleghe ai sensi dell'articolo 17, comma 1-bis, del decreto legislativo n. 165 del 2001, e in ogni altro caso in cui sono svolte funzioni dirigenziali, che l'ammontare complessivo annuo lordo (*) degli emolumenti percepiti a carico della finanza pubblica nei seguenti anni:

- 2020 è pari a € 128.500.

-2021 è pari a € 108.753.

-2022 è pari a € 84.644

(*) per annuo lordo si intende l'emolumento al lordo di qualsiasi ritenuta assistenziale, previdenziale ed erariale a carico del dipendente.

Roma, 6 giugno 2023

IL DICHIARANTE