

**DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E ALLO SVOLGIMENTO DI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E RELATIVI COMPENSI**

Il sottoscritto Giuseppe Colpani nella sua qualità di Direttore Generale del CNR di cui al provvedimento n. 41 del 1° settembre 2021,

- visto l'art. 14, comma 1, lett. d) ed e) e comma 1-quinquies del D.Lgs. n.33/2013;
- consapevole delle responsabilità civili, penali e amministrative, relative a dichiarazioni false o mendaci, ai sensi dell'art. 76 DPR 445/2000

**DICHIARA**

*(Titolarità di cariche in enti pubblici o privati – art. 14, comma 1, lett. d)*

- di essere componente del Consiglio di Facoltà della Spes Academy Scuola di Politica Economica e Sociale "Carlo Azeglio Ciampi" dal 1° gennaio 2025
- di essere componente del Board Valore pubblico Politecnico di Milano dal 1° febbraio 2025
- di essere componente del consiglio scientifico della Fondazione AISES ETS "Accademia per l'Innovazione, lo Sviluppo Economico e la Sicurezza" dal 1° febbraio 2025

*(Svolgimento di incarichi con oneri a carico della finanza pubblica – art. 14, comma 1, lett. e)*

- di svolgere l'incarico di consulente presso C.S. MED Centro servizi dal 1° ottobre 2024 al 30 settembre 2025 per un compenso lordo di € 16.800,00;
- di svolgere l'incarico di rappresentante all'interno del Consiglio di Amministrazione della Fondazione "COTEC – Fondazione per l'innovazione", da 21 gennaio 2025 a titolo gratuito;

Dichiara, inoltre, di essere informato, ai sensi e per gli effetti del Regolamento (UE) 2016/679, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione è resa.

Roma,  
20/05/2025

IL DICHIARANTE