

DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E ALLO SVOLGIMENTO DI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E RELATIVI COMPENSI

Il sottoscritto Giuseppe Colpani nella sua qualità di Direttore Generale del CNR di cui al provvedimento n. 41 del 1° settembre 2021,

visto l'art. 14, comma 1, lett. d) ed e) e comma 1-quinquies del D.Lgs. n.33/2013;

consapevole delle responsabilità civili, penali e amministrative, relative a dichiarazioni false o mendaci, ai sensi dell'art. 76 DPR 445/2000

DICHIARA

*(Titolarietà di cariche in enti pubblici o privati – art. 14, comma 1, lett. d)*

di non essere titolare di cariche in enti pubblici o privati

*(Svolgimento di incarichi con oneri a carico della finanza pubblica – art. 14, comma 1, lett. e)*

di svolgere l'incarico di consulente presso C.S. MED Centro servizi dal 1° ottobre 2022 al 30 settembre 2023 per un compenso lordo di € 16.800,00;

Dichiara, inoltre, di essere informato, ai sensi e per gli effetti del Regolamento (UE) 2016/679, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione è resa.

Luogo e data

Roma, 30/01/2023

IL DICHIARANTE