

DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E ALLO
SVOLGIMENTO DI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E RELATIVI
COMPENSI

Il sottoscritto Giuseppe Colpani nato a [REDACTED] nella sua qualità di Direttore Generale del CNR di cui al provvedimento n. 41 del 1° settembre 2021,

visto l'art. 14, comma 1, lett. d) ed e) e comma 1-quinquies del D.Lgs. n.33/2013;

consapevole delle responsabilità civili, penali e amministrative, relative a dichiarazioni false o mendaci, ai sensi dell'art. 76 DPR 445/2000

DICHIARA

(Titolarità di cariche in enti pubblici o privati – art. 14, comma 1, lett. d)

di non essere titolare di cariche in enti pubblici o privati

(Svolgimento di incarichi con oneri a carico della finanza pubblica – art. 14, comma 1, lett. e)

di svolgere l'incarico di consulente presso C.S. MED Centro servizi dal 1° ottobre 2020 al 30 settembre 2021 per un compenso lordo di € 16.800;

Dichiara, inoltre, di essere informato, ai sensi e per gli effetti del Regolamento (UE) 2016/679, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione è resa.

Luogo e data
Roma, 07/09/2021

IL DICHIARANTE