

DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E ALLO SVOLGIMENTO DI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E RELATIVI COMPENSI

Il sottoscritto Alberto De Rosa nato a Napoli il 18/04/1966, nella sua qualità di Responsabile della Struttura di Particolare Rilievo "Biblioteca", di cui al provvedimento n. 072 prot. CNR n. 0046456/2018 del 28/06/2018, visto l'art. 14, comma 1, lett. d) ed e) del D.Lgs. n.33/2013;

consapevole delle responsabilità civili, penali e amministrative, relative a dichiarazioni false o mendaci, ai sensi dell'art. 76 DPR 445/2000

DICHIARA

*(Titolarità di cariche in enti pubblici o privati – art. 14, comma 1, lett. d)*

di non essere titolare di cariche in enti pubblici o privati

*(Svolgimento di incarichi con oneri a carico della finanza pubblica – art. 14, comma 1, lett. e)*

di non svolgere incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.

Roma, 12 luglio 2019

IL DICHIARANTE

---